

## Удаление пузырей ржавчины

---

### Описание



Рис. 523/1

### Прежнее решение

В этом практическом примере описывается процесс удаления/зашлифовывания пузырей ржавчины на деталях кузова.

Следы от ударов камней, которые не были своевременно обработаны, часто становятся причиной подповерхностной коррозии окрашенных деталей кузова. Появляются пузыри ржавчины, поэтому поверхности приходится зашлифовывать, а затем зачищать, шпатлевать и подготавливать к восстановлению лакокрасочного покрытия.

- 
1. Зашлифовывание с помощью угловых шлифовальных машинок.
  2. Грунтование повреждённого участка (грунтовка 2k).
  3. Нанесение тонкой шпатлевки: шлифование ручным способом с использованием шлифовальных материалов P120 – P180.
  4. Нанесение порозаполнителя: мокрое шлифование ручным способом ( P 600 для универсальных красок – P 800 для красок «металлик»).
  5. Время на высыхание влажных поверхностей (30 мин)
  6. Нанесение покровного лака.
-

## Решение

Эксцентрикковые шлифовальные машинки RO 150 E и ES 150/3 EQ

позволяют быстро и эффективно зашлифовать пузыри ржавчины и подготовить поверхность к восстановлению лакокрасочного покрытия.

### Преимущества сухого шлифования:

- не тратится время на высыхание
- чистое шлифование
- однократное укрывание автомобиля
- не требуется очистка зоны фальцев перед окрашиванием.

## Машины/оснастка

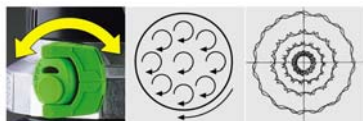


№ 523/2

Вращающаяся ручка

Эксцентрикковое движение

Эксцентрикково-вращательное



### Машины

- RO 150 E (ROTEX)
- Эксцентрикковая шлифовальная машинка ES 150/3 EQ (для финишного шлифования)
- СТ 22 Е



### Оснастка:

- Шлифовальная тарелка D 150 (супермягкая)
- Абразивные круги STF P80 Titan
- Абразивные круги STF P120 Titan
- Абразивные круги STF P220 Titan
- Абразивные круги STF P320 Titan
- Шлифовальный войлок S800

Альтернатива пылеудаляющему аппарату СТ 22 Е: любой пылеудаляющий аппарат Festool.

Рис. 523/3

## Подготовка/регулировка

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Прежде всего зашлифуйте пузырь ржавчины до металла с помощью RO 150 E (ROTEX)

- и шлифовального круга Titan P 80 (режим грубого шлифования, скорость вращения 6).
- Зашлифуйте участки перехода в режиме грубого шлифования с помощью шлифовального круга Titan P120.
- Загрунтуйте зашлифованные поверхности грунтовкой 2k. (Нанесите распылением порозаполнитель EP или антикоррозионный грунт. Ни в коем случае не наносите прямо на металл полиэфирную шпатлевку – опасность коррозии.)
- Нанесите тонкую шпатлевку (полимерная шпатлевка или полиэфирный наполнитель). После высыхания отшлифуйте поверхность с помощью шлифовального круга Titan P 220.



Рис. 523/4

После этого отшлифуйте с помощью эксцентриковой шлифовальной машинки ES 150/3 EQ.

- Нанесите грунтовку. Отшлифуйте загрунтованную поверхность с помощью шлифовального круга Titan P 320 до полного исчезновения чёрной контрольной краски (скорость вращения 6).
- Подшлифуйте или подчистите загрунтованную поверхность с помощью шлифовального войлока.
- После этого нанесите покровный лак.

Примечание —

Описанные выше операции могут применяться для всех типов покровных лаков. Даже водные грунтовки можно шлифовать сухим способом!

Единственным условием является использование ES 150/3 EQ (с ходом 3 мм).